



Россия, Краснодарский край, г. Краснодар.

**Коммерческое предложение
на котлы производства компании ООО «ИГНИС ПРО»**

Котлы «ИГНИС ПРО»:

- Изготавливаются из высококачественной котловой стали и бесшовной цельнотянутой трубы.
- Конструкция топочной камеры обеспечивает равномерное распределение воздушных потоков, что в свою очередь позволяет обеспечить максимально качественное сжигание топлива. Воздух, подаваемый для обеспечения горения в топку котла, проходит через подогреваемые воздушные каналы тем самым повышая эффективность горения.
- Для точной настройки соотношения первичного и вторичного воздуха котел оборудован системой электронной регулировки работы вентилятора поддува воздуха, и градуированными шиберными заслонками.

Стоимость котлов «ИГНИС ПРО»

Наименование	Цена (руб.)
Котел «ИГНИС ПРО 100»	196 020
Котел «ИГНИС ПРО 150»	221 588

Цена на котлы указаны без учета дымовых труб и доставки.

С Уважением, руководитель проектов компании Seleko Дзюбенко Александр

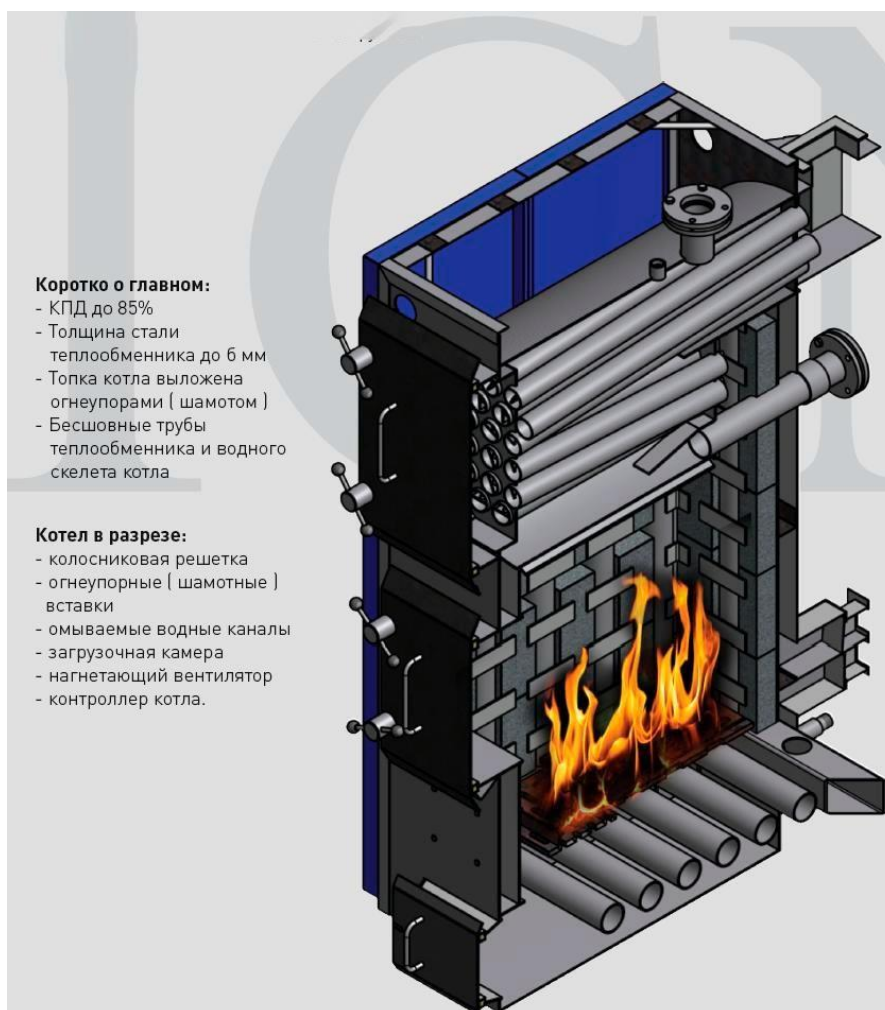
<https://seleko.ru>

seleko@seleko.ru

+ 7 999 632-98-99

Технические характеристики котлов «ИГНИС ПРО»

Наименование	ИГНИС ПРО 100	ИГНИС ПРО 150
Тип котла	Водогрейный, барабанный, жаротрубный, трехходовой	
Номинальная мощность, кВт	100	150
Минимальная мощность, кВт	40	50
Расход топлива кг/час. (м ³ /час.) Каменный уголь 5500 кКал/час.	18	27
Объем воды в котле, л	230	280
Диапазон регулирования температуры воды в котле, °С	50-100	
Рекомендуемые размеры труба диаметр, мм	250	300
Рекомендуемые размеры труба высота, м	12	14
Габаритные размеры, не более чем	1940x1000x1600	1940x1000x1900
Вес не более (нетто) , кг	1200	1600





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ИГНИС ПРО»

Место нахождения: Российская Федерация, Краснодарский Край, 350072, город Краснодар, ул. 40 лет Победы, д. 33/9, оф.16, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Краснодарский Край, 350072, город Краснодар, ул. Тополиная, д.18, основной государственный регистрационный номер: 1162375051926, номер телефона: 79284131116, адрес электронной почты: Newenergy.ed@mail.ru

в лице Генерального директора Пономаренко Эдуарда Николаевича

заявляет, что Котлы отопительные, работающие на твердом топливе модели: ИГНИС ПРО 80, ИГНИС ПРО 100, ИГНИС ПРО 150, ИГНИС ПРО 200, ИГНИС ПРО 250, ИГНИС ПРО 300, ИГНИС ПРО 400, ИГНИС ПРО 500, ИГНИС ПРО 600, ИГНИС ПРО 700, ИГНИС ПРО 800, ИГНИС ПРО 1000, ИГНИС ПРО 1200, ИГНИС ПРО 1300, ИГНИС ПРО 1400, ИГНИС ПРО 1500

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ИГНИС ПРО», Место нахождения: Российская Федерация, Краснодарский Край, 350072, город Краснодар, ул. 40 лет Победы, д. 33/9, оф.16, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Краснодарский Край, 350072, город Краснодар, ул. Тополиная, д.18

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 25.30.11-001-05634057-2018 "Котлы твердотопливные" Код ТН ВЭД ЕАЭС 8403109000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 001/V-27/07/18 от 27.07.2018 года, выданного Испытательная лаборатория "Машины и оборудование", аттестат аккредитации 31578.04ОЛН0.ИЛ04

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Требования ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" соблюдаются в результате применения на добровольной основе ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 05.08.2023 включительно



Пономаренко Эдуард Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АЖ22.В.00706

Дата регистрации декларации о соответствии: 06.08.2018

Испытательная лаборатория «Машины и оборудование»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ04
срок действия с 04.10.2017 г. по 04.10.2020 г.
Адрес: 301650, РФ, Тульская область, г. Новомосковск, улица Дзержинского, д. 14А

Утверждаю:
Начальник ИЛ «Машины и оборудование»



Юркевич Г.В.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001/V-27/07/18
от 27.07.2018 года

1. Заказчик испытаний

Общество с ограниченной ответственностью «ИГНИС ПРО»
Адрес: 350072, РОССИЯ, Краснодарский Край, Российская Федерация, город Краснодар, ул.
40 лет Победы, д. 33/9, оф.16

2. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ИГНИС ПРО»
Адрес: 350072, РОССИЯ, Краснодарский Край, Российская Федерация, город Краснодар, ул.
40 лет Победы, д. 33/9, оф.16

3. Наименование продукции

Котлы отопительные, работающие на твердом топливе модели: ИГНИС ПРО 80

4. Технические регламенты

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

5. Испытано согласно требованиям

ГОСТ Р 54829-2011

6. Идентификация изделия

Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации.

7. Отбор образцов

Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012

8. Условия проведения испытаний

Температура окружающего воздуха 20-22 °С
Относительная влажность воздуха 66...68%
Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

9. Методика испытаний

ГОСТ Р 54829-2011

10. Результат испытаний

1. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ Р 54829-2011

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
5.1	Требования к конструкции		
5.1.1	Общие требования		
	Котлы должны быть огнестойкими, безопасными в эксплуатации и устойчивыми к деформации. Они должны быть изготовлены из несгораемых материалов и отвечать следующим требованиям:	Требование выполнено	С
	- выдерживать нагрузки, возникающие при нормальной эксплуатации и гидравлических испытаниях;	Требование выполнено	С
	- температура и давление в котле не должны достигать опасных значений;	Требование выполнено	С
	- опасное скопление горючих газов (топливо-воздушной смеси) в топочной камере и газоотводах должно быть исключено;	Требование выполнено	С
	- утечка газов из котла в опасных количествах должна быть предотвращена;	Требование выполнено	С
	- для теплоизоляции должны использоваться материалы, не содержащие асбест.	Требование выполнено	С
	Использование сгораемых материалов допустимо для следующих элементов конструкции:	Требование выполнено	
	- деталей вспомогательного оборудования, например крышек горелки, если эти детали монтируются вне котла;	Требование выполнено	С
	- внутренних компонентов органов управления и защитных устройств;	Требование выполнено	С
	- рукояток управления;	Требование выполнено	С
	- электрооборудования.	Требование выполнено	С
	Компоненты крышек, управляющих, защитных и электрических вспомогательных устройств должны быть установлены так, чтобы температура их поверхностей в установившихся условиях эксплуатации не превышала значений, установленных либо документацией предприятия-изготовителя, либо стандартом на соответствующий компонент.	Требование выполнено	С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	Материалы деталей, подверженных воздействию давления, должны отвечать общепринятым техническим требованиям. Они должны соответствовать своему назначению и заданным условиям эксплуатации. Механические и физические свойства, а также химический состав этих материалов должны быть подтверждены гарантией их производителя/поставщика.	Требование выполнено	С
5.1.2	Производственная документация		
5.1.2.1	Чертежи котлов		
	Чертежи котлов должны быть выполнены в соответствии со стандартами Единой системы конструкторской документации (ГОСТ 2.601)	Требование выполнено	С
	На чертежах котлов или в соответствующей документации должна отражаться следующая информация:	Требование выполнено	
	- заданные материалы;	Требование выполнено	С
	- способ сварки, тип сварного соединения (обычно достаточно условного обозначения типа сварного соединения);	Требование выполнено	С
	- максимально допустимая рабочая температура, °С;	Требование выполнено	
	- максимально допустимое рабочее давление, бар;	Требование выполнено	С
	- пробное давление, бар;	Требование выполнено	С
	- номинальная тепловая мощность или диапазон тепловой мощности для каждого размера котла, кВт.	Требование выполнено	С
5.1.2.2	Производственный контроль		
	Должен осуществляться контроль производства.	Требование выполнено	С
5.1.3	Отопительные котлы из стали и цветных металлов	Требование выполнено	
5.1.3.1	Выполнение сварочных работ	Требование выполнено	
	Предприятия - изготовители котлов, на которых выполняются сварочные работы, должны обеспечивать соблюдение следующих требований:	Требование выполнено	С
	- к работам допускаются только сварщики, аттестованные на выполнение сварки соответствующих обрабатываемых материалов;	Требование выполнено	С
	- должно быть в наличии оборудование, обеспечивающее отсутствие дефектов сварки;	Требование выполнено	С
	- должен быть организован контроль выполнения сварочных работ персоналом, обладающим достаточной квалификацией в этой области	Требование выполнено	С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	(должно быть, как минимум, одно контролирующее лицо, обладающее подобной квалификацией).		
5.1.3.2	Сварные соединения и присадочные материалы		С
	Используемые материалы должны быть пригодны для сварки.	Требование выполнено	С
	Технология сварки должна отвечать требованиям, установленным в правилах [2] и [4].	Требование выполнено	С
	На сварных соединениях не должно быть трещин или непроваров, а также дефектов по всему поперечному сечению стыковых швов. Односторонние угловые и полугаммаобразные сварные швы со сквозной сваркой не должны подвергаться существенному воздействию напряжения изгиба.	Требование выполнено	С
	Для сварных продольных анкерных связей или анкерных труб площадь поперечного сечения углового шва должна не менее чем в 1,25 раза превышать площадь поперечного сечения соответствующего элемента.	Требование выполнено	С
5.2	Подбор горелки		
5.2.1	Подбор мазутной горелки с принудительной подачей воздуха по ГОСТ 27824.	Требование выполнено	С
5.2.2	Подбор автоматической горелки с принудительной подачей воздуха для газообразного топлива по ГОСТ 21204.	Требование выполнено	С

11. Дополнительная информация

11.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

11.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

11.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Испытания провел:
Инженер-лаборант



(подпись)

Королькевич З.П.
(И.О. Фамилия)